



# INFORMA

**Newsletter della Confederazione Italiana Agricoltori dell'Umbria**

Via Mario Angeloni, 1  
06125 – Perugia  
Tel.: 075.7971056 – Fax: 075.5002956  
E-mail: [umbria@cia.it](mailto:umbria@cia.it) [www.ciaumbria.it](http://www.ciaumbria.it)

## **CONTRIBUTI, ESONERO PER GIOVANI AGRICOLTORI 3 ANNI DI ESONERO AL 100% A CHI SI E' ISCRITTO NEL 2017 E, IN ZONE SVANTAGGIATE NEL 2016**

**Ai coltivatori diretti ed agli imprenditori agricoli professionali con età inferiore ai 40 anni iscritti nella previdenza agricola tra il 1° gennaio e il 31 dicembre 2017, la legge di Bilancio per il 2017 ha riconosciuto l'esonero totale (100 per cento) dal versamento dei contributi obbligatori Inps per un periodo non superiore a 36 mesi; decorsi i 36 mesi l'esonero scende al 66 per cento per un ulteriore periodo di 12 mesi e, successivamente, al 50 per cento per altri 12 mesi. L'esonero viene riconosciuto anche ai giovani agricoltori che hanno effettuato l'iscrizione nella previdenza agricola nel 2016 ma solo a quelli che operano in territori montani e in zone agricole svantaggiate.**

Il beneficio rientra nel regime "de minimis" stabilito dall'Unione Europea.

**La domanda all'Inps va inoltrata esclusivamente per via telematica** attraverso il cassetto previdenziale per i lavoratori autonomi agricoli; l'Inps non accetterà domande in forma cartacea.

**Presso le sedi di Cia Umbria (v. pag. 11) personale esperto ed altamente qualificato è a disposizione per fornire informazioni e per svolgere tutti gli adempimenti necessari ad ottenere l'esonero.**



# APE SOCIALE, DOMANDE ENTRO IL 15 LUGLIO

**ISTANZE PER CHI MATURA IL DIRITTO NEL 2017 ED  
ENTRO MARZO (P.V.) PER CHI LO MATURA NEL 2018**

E' stato pubblicato il Decreto del presidente del Consiglio dei ministri con le disposizioni attuative dell'**APE sociale, la prestazione assistenziale di accompagnamento alla pensione a carico dello Stato**, riconosciuta a chi ha almeno 63 anni di età, ha maturato 30 o 36 anni di contributi a seconda dei casi e si trova in una delle seguenti condizioni:

- essere disoccupato;
- prestazione di assistenza a familiari con handicap;
- avere un'invalidità di almeno il 74%;
- prestare attività particolarmente pesante;
- non essere titolare di alcuna pensione.

L'indennità è rivolta ai lavoratori dipendenti pubblici e privati, ai lavoratori autonomi ed ai lavoratori iscritti alla gestione separata che soddisfino una delle condizioni sopra richiamate.

**Tutti coloro che maturano i requisiti per l'APE Social nel 2017 potranno presentare domanda all'Inps entro il prossimo 15 luglio, mentre chi li matura nel 2018 avrà la possibilità di inoltrare la richiesta entro il mese di marzo del prossimo anno.**



# PENSIONE ANTICIPATA AI LAVORATORI PRECOCI

**ANTICIPO PER CHI HA INIZIATO A LAVORARE MOLTO GIOVANE: 10 MESI AGLI UOMINI E 20 ALLE DONNE**

Uno specifico decreto del Presidente del Consiglio dei ministri ha disciplinato le modalità di accesso alla pensione anticipata per i cosiddetti **"lavoratori precoci"**, quelli cioè che hanno iniziato a lavorare molto giovani, che potranno andare **in pensione con 41 anni di contributi indipendentemente dall'età**. Tuttavia per ottenere l'agevolazione - che consiste in un anticipo di 10 mesi netti per gli uomini sui requisiti normalmente richiesti e di 20 mesi per le donne - bisogna aver versato almeno 12 mesi di contributi prima di aver compiuto 19 anni di età e trovarsi in una delle situazioni previste per l'APE Sociale.

***Presso le sedi di Cia Umbria (v. pag. 11) personale esperto ed altamente qualificato del Patronato Inac è a disposizione per fornire informazioni e per svolgere tutti gli adempimenti necessari ad ottenere i benefici.***



# DICHIARAZIONE DEI REDDITI 2017

Cerchi **P**rofessionalità, **E**fficienza, **R**apidità,  
**R**iservatezza, **C**ortesia?

**STAI SENZA PENSIERI**  
al tuo 730 ci pensa il Caf Cia



The advertisement features a smiling woman with long brown hair, wearing a green polka-dot dress, holding a small white sign with the 'CAF CIA' logo. The background is white with faint, handwritten-style text in green and grey, including phrases like 'sedi più vicine a te', 'stai senza pensieri', 'vicino a te 730', 'stai senza pensieri', 'Caf Cia', 'stai senza pensieri', 'sedi pensieri 730', 'Caf Cia', '730', 'sedi più vicine a te', 'Caf Cia', 'stai senza pensieri', '730', 'sedi più vicine a te', 'Caf Cia', 'stai senza pensieri', and '730'. At the bottom of the image, there is a white banner with the text 'Trova la sede più vicino a te su [www.caf-cia.it](http://www.caf-cia.it)'.

**CAF CIA**

CENTRO SERVIZI FISCALI DELLA CONSIGLIERI ITALIANI ASSOCIATI

www.caf-cia.it



**Oltre 20 anni al servizio dei cittadini,  
500.000 dichiarazioni presentate ogni  
anno....Lo trovi in tutti gli Uffici Cia**

# CARTA SERENA 2017

## AIUTA I PENSIONATI

Anche per il 2017 Carta Serena garantisce notevoli agevolazioni per gli **associati dell'Associazione Nazionale Pensionati (ANP) su tutto il territorio nazionale.**

Le principali sono le seguenti:

- Polizza Assicurativa Unipol gratuita in caso di infortunio
- Sconti su polizze assicurative Unipol auto
- Convenzione con Unipol Banca per le operazioni bancarie dei pensionati e conti correnti agevolati
- Convenzioni con centri Termali
- Agevolazioni per vacanze e tempo libero
- Partecipazione alle iniziative di turismo sociale Convenzione con Salmoiraghi e Viganò con sconti su occhiali da vista, da sole, lenti a contatto
- Convenzione con Aplifon spa
- Convenzione Cittadinanza attiva onlus

### **Inoltre altre agevolazioni a livello locale:**

- Convenzione Istituto Cesalpino – Terontola- sconti su prestazioni
- Convenzione Euromedica – Gubbio – sconti su prestazioni mediche
- Convenzione Perugia Check –up – sconti su prestazioni mediche
- Convenzione Hera- fornitura energia elettrica e gas a prezzi scontati
- Convenzione Poliambulatorio Salus srl – Narni – Attività riabilitative

**ASSOCIATI ALL'ANP DELL'UMBRIA  
PER USUFRUIRE DI TUTTE LE AGEVOLAZIONI!!  
CONTATTA LO SPORTELLO PENSIONATI  
PRESSO LA SEDE CIA PIU' VICINA**



# ANNALISA VANDELLI DA SABATO A PERUGIA

**"IN UN VORTICE DI POLVERE" ALLA ROCCA PAOLINA.  
MARIANI: "SOSTEGNO DI CIA UMBRIA ALL'EVENTO"**

Una serie di scatti sul Sud del mondo, ognuno dei quali racconta una storia di vita: è la mostra di **Annalisa Vandelli** "In un vortice di polvere", in programma dal 27 maggio al



25 giugno 2017, presso il CERP - Centro Espositivo della Rocca Paolina, a Perugia. Sostenuta, fra gli altri partner, da BPER Banca e Umbrò, e organizzata da **Roberta Pè**, è un tour itinerante per l'Italia che ha fatto già tappa a Roma dove sono stati migliaia i visitatori. La mostra sarà inaugurata venerdì 26 maggio alle ore 18.00 presso il CERP - Centro Espositivo della Rocca Paolina, a Perugia. Anche Cia Umbria, sarà presente all'inaugurazione e così commenta il direttore **Catia Mariani**: "Quegli scatti ritraggono non solo volti di uomini, donne e bambini ma narrano le loro vicende umane e personali strettamente legate all'agricoltura. In particolare viene riconosciuto il ruolo da protagonista della donna in questo settore rappresentato a livello internazionale dalla testimonianza straordinaria di **Vandana Shiva** che ha cambiato i paradigmi di fare agricoltura e alimentazione e si è impegnata per la

## In un vortice di polvere

fotografie di Annalisa Vandelli

a cura di Tatiana Agliani e Uliano Lucas

Inaugurazione | venerdì 26 maggio 2017 ore 18.00

Visitabile tutti i giorni dal 27 maggio al 25 giugno dalle 11 alle 19  
ingresso gratuito

Perugia | CERP - Centro Espositivo Rocca Paolina, Piazza Italia 11

Info: Relazioni Esterne tel. 39 328 0758407 - info@annalisavandelli.it

**BPER:**  
Banca



INDUSTRIE  
**ORAZI**  
CRISTALLI

PERUGIA PLAZA  
HOTEL  
\*\*\*\*



biodiversità e la bioetica. Temi cari a Cia che da tempo opera attraverso l'associazione Ong Ases nei Paesi più poveri del mondo dove l'economia è strettamente dipendente dal settore agricolo e dall'allevamento, per portare aiuti concreti".

# INTESA CIA-HERACOMM, ENERGIA MENO CARA

## SOTTOSCRITTA LA CONVENZIONE TRA CIA UMBRIA E L'IMPORTANTE SOCIETA' DI PUBLIC UTILITIES

Nei giorni scorsi è stata sottoscritta una **convenzione tra la Cia dell'Umbria ed Heracomm**, uno dei più rilevanti gestori di servizi di pubblico interesse operanti nel nostro Paese. L'intesa è finalizzata a ridurre considerevolmente il costo della bolletta



energetica degli associati Cia. Come è noto, infatti, l'energia rappresenta una delle voci più "pesanti" nei bilanci delle imprese agricole ed agroalimentari; rendere più leggera questa voce attraverso una serie di iniziative "di sistema", prima tra tutte quella rivolta alla diffusione delle agroenergie, è sempre stato un preciso obiettivo dell'azione della Cia. Heracomm offre servizi energetici, idrici e ambientali a oltre 4,4 milioni di cittadini in 358 comuni italiani riservando una forte e costante attenzione alla

sostenibilità ambientale e alla responsabilità sociale di impresa; attenzione che si concretizza nelle opzioni e nei requisiti contenuti nelle offerte commerciali (fornitura di energie da fonti rinnovabili, buone pratiche di gestione delle forniture e dei servizi tese a tutelare l'ambiente tramite il risparmio di materia prima e la riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> in atmosfera).

Nella pagina seguente sono riportati i **contenuti essenziali della convenzione** che contempla offerte molto convenienti per la fornitura di luce e gas.





## CONVENZIONE PER IL RISPARMIO ENERGETICO

**Cia Umbria** con l'obiettivo principale di far **risparmiare** i propri associati sulla **bolletta energetica**, ha sottoscritto una convenzione con Heracomm una delle più importanti public utilities d'Italia. Riportiamo di seguito i costi di una bolletta dell'energia elettrica di un'azienda agricola messa a confronto con quanto spenderebbe e risparmierebbe con il contratto Heracomm

### CONTRATTO HERACOMM PER ASSOCIATO CIA UMBRIA

<b>Altro competitor</b>			
Mercato libero	€/kWh	Quantità	Totale
Quota fissa	€ 6,2000	1	€ 6,200
Energia F1	€ 0,1070	2465	€ 263,755
Energia F2	€ 0,0870	2740	€ 238,380
Energia F3			€ -
Perdite F1	€ 0,1070	256	€ 27,431
Perdite F2	€ 0,0870	285	€ 24,792
Perdite F3	€ 0,0000	0	€ -
Dispacciamento	€ 0,0088	5205	€ 45,804
Sbilanciamento	€ 0,0000	5205	
Altri oneri	€ 0,0000	5205	€ -
<b>Totale energia</b>			<b>€ 606,361</b>
Spese trasporto	€ 0,1010	5205	€ 525,705
Totale imposte *	€ 0,0125	5205	€ 65,063
Totale netto Iva			€ 1.197,129
Iva al 10%			€ 119,713
<b>Totale bolletta</b>			<b>€ 1.316,841</b>

<b>Heracomm</b>			
Mercato Libero	€/kWh	Quantità	Totale
Quota fissa	€ 6,2000	1	€ 6,200
Energia F1	€ 0,0524	2269	€ 118,896
Energia F2	€ 0,0579	1203	€ 69,654
Energia F3	€ 0,0419	1733	€ 72,613
Perdite F1	€ 0,0524	236	€ 12,365
Perdite F2	€ 0,0579	125	€ 7,244
Perdite F3	€ 0,0419	180	€ 7,552
Dispacciamento	€ 0,0088	5205	€ 45,804
Sbilanciamento	€ 0,0000	5205	
Altri oneri	€ 0,0000	5205	€ -
<b>Totale energia</b>			<b>€ 340,327</b>
Spese trasporto	€ 0,1010	5205	€ 525,705
Totale imposte *	€ 0,0125	5205	€ 65,063
Totale netto Iva			€ 931,094
Iva al 10%			€ 93,109
<b>Totale bolletta</b>			<b>€ 1.024,204</b>

\*Oneri passanti: sono riportati in egual misura e sono decisi dall'Autorità per l'energia elettrica ed il gas

Presumendo che l'azienda agricola abbia un consumo mensile omogeneo possiamo dire che in un anno il cliente **risparmia € 3.192 all'anno.**

Vi contatteremo nei prossimi giorni per fissare un' appuntamento presso la nostra Sede. Con bollette di energia elettrica e gas alla mano riceverete **GRATUITAMENTE**, una analisi sui costi energy e possibilità di sottoscrivere un nuovo contratto a condizione agevolata, con personale specializzato di Hera Comm.

Per qualsiasi informazione potete rivolgerVi al nostro ufficio più vicino o direttamente alla sede regionale di Via M. Angeloni 1 – Perugia- al Dr. Massimo Budelli al N° 075/7971062 – 075/7971056

CIA UMBRIA



## CAMPAGNA ASSICURATIVA 2017

### CHI PUO' ASSICURARSI

L'agricoltore attivo

### COSA ASSICURARE

Prodotto
Olive , Uva , Frutta
Frumento ed altri cereali minori
Tabacco e ortaggi
Colture da seme
Mais, sorgo, girasole
Zootecnia

*Polizza  
agevolata  
Rimborsata  
fino al 65%*

### QUANDO ASSICURARSI

Tipologia colture	Scadenza
A ciclo autunno primaverile	30 aprile
Colture permanenti	30 aprile
A ciclo primaverile	31 maggio
A ciclo estivo, di secondo raccolto, trapiantate	15 luglio
A ciclo autunno invernale e colture vivaistiche	31 ottobre

### AVVERSITA' ASSICURABILI

Catastrofali	Di frequenza	Accessorie
Alluvione	Grandine	Vento caldo
Gelo – brina	Vento forte	Colpo di sole
Siccità	Eccesso di pioggia	Sbalzo termic
	Eccesso di neve	

*Per info e/o richiedere un preventivo:*

*[assicurazioni-umbria@cia.it](mailto:assicurazioni-umbria@cia.it) Stefania Racugno 370/3211463*

**VUOI CONOSCERE  
TUTTE LE  
OPPORTUNITA'  
DEL NUOVO PSR?  
PRENDI UN  
APPUNTAMENTO  
IN CIA!**

**Chiama lo  
075 7971056  
o scrivi a  
umbria@cia.it**



“un’organizzazione al servizio dell’agricoltura...”

[www.ciaumbria.it](http://www.ciaumbria.it)

### **REGIONALE UMBRIA**

v. M. Angeloni, 1 – Perugia  
Tel. 075 5002953 – Fax 075 5002956  
[umbria@cia.it](mailto:umbria@cia.it)

### **PERUGINO**

Perugia  
v. Tramontani, 8 – Perugia  
Tel. 075 5002155 - Fax 075 5005453  
Bastia Umbra  
v. del Commercio, 19  
Tel. 075 8002990 - Fax 075 8008070  
Marsciano  
v. Ponte Nestore, 45  
Tel. 075 8748870 - Fax 075 8744304  
Todi  
Fraz. Pian di Porto, 144/2  
Tel. 075 8942442 - Fax 075 8949329

### **ALTA UMBRIA**

Città di Castello  
v. F. Pierucci, 11  
Tel. 075 8557383 - Fax 075 8552208  
Umbertide  
v. Roma, 129  
Tel. 075 9417556 - Fax 075 9416392  
Pietralunga  
v. Roma, 10; Tel. 075 9460757

### **EUGUBINO-GUALDESE**

Gubbio  
v. Beniamino Ubaldi – Centro polif. «I Tigli»  
Tel. 075 9273827 - Fax 075 9220799  
Gualdo Tadino  
P.zza Mazzini, 3  
Tel. 075 916974 - Fax 075 916974  
Sigillo  
v. T. Baldeschi; Tel. 075 9178048

### **TRASIMENO**

Castiglione del Lago  
v. Cesare Pavese, 36  
Tel. 075 953117 - Fax 075 9652700

### **FOLIGNO-MONTI MARTANI**

Foligno  
v. Delle industrie, 60  
Tel. 0742 354981 - Fax 0742 359712  
Nocera Umbra  
v. Garibaldi, 11; Tel. 0742 812292  
Bastardo  
v. Olindo Vernocchi, 14-16  
Tel. 0742 99586 - Fax 0742 969070

### **SPOLETINO E VALNERINA**

Spoletto  
v. P. Conti, 23  
Tel. 0743 47784 Fax 0743 207419

### **ORVIETANO**

Orvieto  
P.zza Olona – Sferracavallo  
Tel. 0763 342864 - Fax 0763 340042  
Fabro  
v. Campo Sportivo  
Tel. 0763 832631 - Fax 0763 839091

### **TERNANO**

Terni  
v.le L. Campofregoso, 72  
Tel. 0744 421649 - Fax 0744 403842  
Amelia  
v. Nocicchia, 26  
Tel. 0744 981668 - Fax 0744 975196  
Narni  
v. del Parco, 24  
Tel. 0744 733000 - Fax 0744 751829